

# GH BAUMASCHINEN ANHÄNGER

GH64, GH94, GH1054, GH106, GH126 & GH146



 **Trailer Point GmbH**  
Ausstellung: Möhnestr. 197  
Postadresse: Dorfstr. 51  
59581 Warstein- Allagen  
Tel.: 0 29 25 – 97 11 696  
Email: info@trailer-point.de  
[www.trailer-point.de](http://www.trailer-point.de)

SCAN MICH  
**trailer**  
POINT



GROSSBRITANNIENS FÜHRENDER ANHÄNGER-HERSTELLER



# GH64

Der GH64 ist der kleinste Baumaschinen-Anhänger aus unserer Serie und ist mit einer Ladefläche von 1,88m x 1,23m (6' x 4') und einer Nutzlast von 1.230 kg (max. Bruttogewicht 1.500 kg). Der GH64 für den Transport kleiner Maschinen wie z.B. Minibaggern konzipiert.

Der kompakte und robuste Ein-Achser läßt sich einfach beladen, manövrieren und von einem PKW ziehen.

Wie alle Anhänger der GH-Serie ist dieser mit einer verzinkten, geschweißten Boden-Konstruktion sowie einer Blattfederachse ausgestattet, was Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit auch unter schwierigen Bedingungen garantiert.

Der GH64 ist in zwei Rampenausführungen erhältlich, einer 1,20 m (3'9") Rampe mit Gitternetzfüllung oder einer längeren 1,45 m (4'9") Rampe mit Seitenführung und ohne Gitternetz.

# GH94 & GH94BT

Der GH94 kommt in zwei Versionen – die beliebteste ist die Version mit geneigtem Heck und 165R13C Reifen – auch bekannt als GH94BT. Ein GH94 mit einem platten Boden und 195/55R10C Reifen ist auch erhältlich. Die Variante mit geneigtem Heck erlaubt eine exzellente Neigung beim Beladen von 13°.

Der GH94 und GH94BT sind extrem vielseitige Baumaschinen-Transporter. Mit einer 24 mm dicken und stabilen Bodenplatte ausgestattet eignen sie sich für den Transport einer Vielzahl von Baumaschinen einschliesslich Raupenbagger, Walzen und ähnlichem aber auch für Ausrüstung auf Rädern wie Hubbühnen.



GH64 1,45 m (4'9") lange, angeschrägte Rampe



**Trailer Point GmbH**  
Ausstellung: Möhnestr. 197  
Postadresse: Dorfstr. 51  
59581 Warstein- Allagen  
Tel.: 0 29 25 – 97 11 696  
Email: info@trailer-point.de  
[www.trailer-point.de](http://www.trailer-point.de)



GH94 mit 195/55R10C Reifen und 1,20 m (3'9") Rampe mit Gitternetzfüllung und optionalen 12/24 V LED Beleuchtung

**Eine LED 12/24 V Beleuchtung ist für alle GH Modelle optional erhältlich. Ein echter Vorteil für den Miet-Fuhrpark.** Die LED Beleuchtung benötigt sehr wenig Strom, dennoch kommt es gelegentlich zu Problemen, in ebenso mit LED ausgestatteten Zugfahrzeugen. Hier kann es vorkommen, dass Warnlampen im Armaturenbrett kontinuierlich aufleuchten und fehlerhafte Informationen gegeben werden. Wenn solche Probleme auftreten, so kontaktieren Sie bitte Ihre Werkstatt, oder vergewissern Sie sich vor Kauf bei Ihrem Zugfahrzeughersteller, dass es nicht zu unerwünschten Komplikationen kommt.



**GH94BT** mit 1,45 m (4'9") langen, verschiebbaren Ladeschienen

Die Herausforderungen, welche besonders der Transport von z.B. elekt. Mähern also Maschinen mit kleinem Radabstand, geringer Bodenfreiheit, hohem Schwerpunkt und geringe Reibung stellt, sind gross. Die GH-Anhänger Modelle sind eine der wenigen, die diesen Anforderungen gewachsen sind. Mit einer stabilen Ladefläche, einem geringen Verladewinkel und einem ausgefeilten System von Verladeschienen sind Sie perfekt ausgestattet.



**GH1054** mit 1,20 m (3'9") langer Rampe über die komplette Breite und optionaler 12/24 V LED Beleuchtung



## GH94 & GH94BT

(Fortsetzung)

Mit einer Länge von 2,79 m (9') bieten GH94 und GH94BT mehr als reichlich Ladefläche. Dadurch ist auch den Transport von Minibaggern sowie größeren Baumaschinen mit eher zentralem Masseschwerpunkt wie z.B. Dumper möglich.

Alle GH94 Modelle sind zudem optional mit patentiertem Aufbewahrungssystem für Hydraulikhammer erhältlich. (Details umseitig)

## GH1054 & GH6 Serie

Der GH1054 und die GH6 Serie sind nur mit geneigtem Heck (BT) erhältlich und bieten einige der höchsten Nutzlasten in der Ifor Williams Produktpalette.

Mit ihrer robusten, geschweißten Konstruktion und den stark profilierten 185/70R13C Reifen, sind die GH1054 und GH6 widerstandsfähige Anhänger für anspruchsvolle Situationen.

Mit einer 24 mm dicken und stabilen Bodenplatte ausgestattet eignen sie sich für den Transport einer Vielzahl von Baumaschinen einschliesslich Raupenbagger, Walzen und ähnlichem aber auch für Ausrüstung auf Rädern wie Hubbühnen.

## Rampen-Optionen

Drei selbständige Klapp-Rampen Optionen sind für die GH-Serie erhältlich.

- die 1,20 m (3'9") lange Rampe über die komplette Breite. Vorteile: komplette Breite nutzbar und mit Seitenführung für sicheres Beladen.
- die 1,45 m (4'9") lange Rampe mit Seitenführung und geringem Ladewinkel von 13° für ein sicheres Laden
- die 1,45 m (4'9") langen, verschiebbaren Ladeschienen mit all den Vorteilen der Rampe (Seitenführung, geringer Ladewinkel) und zusätzlich grösserer Flexibilität für leichtes Verladen von schmalen Maschinen z.B. Hubbühnen.

Zusätzlich sind nur für die GH1054 Modelle 1,20 m (3'9") lange, verschiebbare Ladeschienen erhältlich. Diese Version bietet maximale Nutzlast.

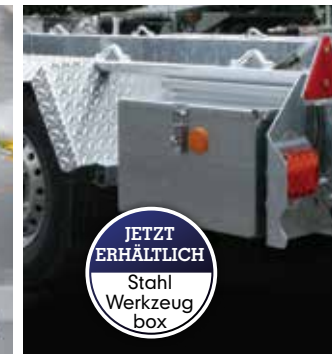


# Ausstattung & Zubehör

Standardausstattungen wie begehbare Stahlkotflügel, gefederte Laderampe\*\*\* mit integrierten Seitenschienen, Greifarmbock, Schwerlaststützrad und fünf Paar Festzurrpunkte von 500 kg pro Anhänger sind bei allen Modellen inklusive.

Alternative Kupplungsoptionen sind lieferbar, fragen Sie Ihren Händler.

\*\*\*Nicht bei Ladeschienen



## Aufbewahrungssystem für Hydraulikhammer

Erhältlich für die meisten Modelle, das Aufbewahrungssystem ist entwickelt für den Atlas Copco SB102 Hydraulikhammer. Es ermöglicht die sichere Lagerung und Transport des Hydraulikhammers, montiert oder unmontiert vom Bagger. Für Details fragen Sie Ihren Händler.

## Standard Greifarmbock

Der Greifarmbock besitzt eine Lippe zur Lagerung des Greifarms.

## Winde & Halterung

1.050 kg Handseilwinde mit Halterung. Die Seilwinde, welche an den Greifarmbock montiert ist, unterstützt beim Laden von leichteren Maschinen, die nicht auf den Anhänger gefahren werden können.

## Stahl Werkzeugbox

Die abschliessbare Schwerlast Stahl-Werkzeugbox bietet Platz für drei 8 m lange Ratschen-Spanngurt-Sets. (Vorhängeschloss nicht inklusive).

# Spezifikationen

	Reifen	Max. Brutto-Gesamtgewicht	Nutzlast	Innenbreite	Innenlänge	1,20 m (3'9") Rampe über die komplette Breite#	1,45 m (4'9") Rampe mit Seitenführung	1,45 m (4'9") verschlebbare Ladeschienen	1,20 m (3'9") verschlebbare Ladeschienen	Schwerlast-Stützrad	Fünf Paar Festzurrpunkte	LED 12/24 V Beleuchtung†	Geneigetes Heck BT	Reserverad & Halterung	Abschliessbare Schwerlast Stahl-Werkzeugbox	Geriffelte Aluminium Bodenplatte	1.050 kg Manuelle Seilwinde	Aufbewahrungssystem für Hydraulikhammer**	13-poliger zu 7-poliger Abschleppstecker-Adapter
GH64	195/55R10C	1.500 kg	1.230 kg*	1230 mm	1880 mm	Option	Option	-	-	Std	Std	Option	N/A	Std	-	Option	Option	N/A	Option
GH94	195/55R10C	2.700 kg	2.200 kg	1310 mm	2795 mm	Option	Option	Option	-	Std	Std	Option	N/A	Option	-	Option	Option	Option	Option
GH94BT	165R13C	2.700 kg	2.170 kg	1310 mm	2795 mm	Option	Option	Option	-	Std	Std	Option	Std	Option	Option	Option	Option	Option	Option
GH1054	185/70R13C	3.500 kg	2.840 kg	1630 mm	3045 mm	Option	Option	Option	Option	Std	Std	Option	Std	Option	Option	Option	Option	Option	Option
GH106	185/70R13C	3.500 kg	2.767 kg	1840 mm	3045 mm	Option	Option	Option	-	Std	Std	Option	Std	Option	Option	Option	Option	Option	Option
GH126	185/70R13C	3.500 kg	2.707 kg	1840 mm	3660 mm	Option	Option	Option	-	Std	Std	Option	Std	Option	Option	Option	Option	Option	Option
GH146**	185/70R13C	3.500 kg	2.600 kg	1840 mm	4190 mm	Option	Option	Option	-	Std	Std	Option	Std	Option	Option	Option	Option	Option	Option

Alle Anhänger von Ifor Williams verfügen standardmäßig über eine 13-poligen Abschleppstecker. Auf diese Weise werden die Vorschriften des EU- Typengenehmigungsverfahrens (ECWTA) erfüllt, einen Anhänger mit Rückfahrleuchten auszustatten.

\* Nutzlast versteht sich inkl. Reserverad. \*\* Entwickelt für Atlas Copco SB102 Hydraulik-Hammer. † Siehe Seite 3 für wichtige Sicherheitsinformationen bzgl. LED Beleuchtung. # 1,20 m (3'9") Rampe mit Gitternetz beim GH64.





**Trailer Point GmbH**  
 Ausstellung: Möhnestr. 197  
 Postadresse: Dorfstr. 51  
 59581 Warstein- Allagen  
 Tel.: 0 29 25 – 97 11 696  
 Email: info@trailer-point.de  
[www.trailer-point.de](http://www.trailer-point.de)

Produktentwurf, Beschreibungen, Farben, Spezifikationen usw. sind korrekt bei Druckfreigabe. Wir streben fortwährend danach, unsere Produkte zu verbessern. Von Zeit zu Zeit mag dies in Änderungen in unserem Angebot oder bei einzelnen Modellen münden. Bitte überprüfen Sie ob Entwurf, Beschreibung, Farben, Spezifikationen wie beschrieben in dieser Broschüre zum Bestellzeitpunkt noch gültig sind.

Unser Vertrieb hat umfassende Produktkenntnisse und freut sich darauf, Ihnen bei der Auswahl Ihres Anhängers behilflich zu sein.

© for Williams Trailers Ltd. 2017. Alle Rechte vorbehalten.

Ohne vorherige schriftliche Erlaubnis der Ifor Williams Trailers Ltd keine Weiterverwendung oder Kopie der Inhalte dieser Broschüre erlaubt.

Dank an Major Owen, Penrhyndeudraeth für die Unterstützung und Ausstattung mit Maschinen.